

LUXMÈTRE

LUXMETRE DIGITAL

Réf. MG-A020

Largement utilisé dans les sources électro-optiques, l'enseignement de la recherche, la construction métallurgique, l'inspection de l'industrie ainsi que la recherche agricole et le contrôle de l'éclairage



CARACTÉRISTIQUES & AVANTAGES

- **FONCTIONS** 1- Arrêt automatique 2- Rétroéclairage et maintien des données 3- Unités optionnelles d'éclairage et de température 4- Réglage de l'arrêt automatique 5- Paramètre de stockage automatique des données 6- Suppression des données d'éclairage intégratives
- **OBJETS MESURABLES** Éclairage et température, différence d'éclairage, éclairage et température maximum et minimum, éclairage d'intégration et temps d'intégration, et éclairage d'intégration moyen

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

CARACTÉRISTIQUE	VALEUR
Élément photoélectrique	Diode silicone
Sonde Thermique	Sonde NTC Plage de mesure totale : 0 ~ 200.000 Lux , En quatre gammes
Plage de mesure de l'éclairage	x1 : 0 ~ 199.9 Lux / x10 : 200 ~ 1999.9 Lux / x 100: 2000 ~ 19999.9 Lux x1000 : 20000 ~ 200000 Lux
Plage de mesure de température	0 ~ 40 °C
Précision de l'éclairage	± 3% rdg (dessous 1000 Lux); ±4% rdg (au dessus 1000 Lux)
Précision de la température	± 1.0°C
Unités d'éclairage et de température	Quatre combinaisons d'unités sont disponibles. Lux/°C Lux/°F ; FC/°C ; FC/°F Automatique : Jusqu'à 19 000 groupes de données peuvent être stockés. LuxLAB est utilisé pour définir le cycle de stockage et s'il faut
Stockage des données d'éclairage	démarrer ou arrêter le stockage. Manuel : Jusqu'à 60 groupes de données peuvent être stockés. Qu'il s'agisse d'histoires déterminées manuellement
Fréquence de mise à jour de l'écran LCD	Deux fois par seconde
Température/humidité de fonctionnement	0 ~ 40 °C , 10 ~ 90 % RH
Température/humidité de stockage	-20 ~ 50 °C , 10 ~ 90 % RH
Alimentation	2 piles AAA

CARACTÉRISTIQUE	VALEUR
Vie de la batterie	10 heures (fonctionnement continu avec connexion USB)