

MGSDR-DD250

Station de récupération de fluides frigorigènes

Réf. MGSDR-DD250

Station de récupération multi-réfrigérant avec fonction d'auto-nettoyage qui empêche la contamination croisée. Compatible R32 et réfrigérants A2L, facile à utiliser, avec fonction auto-purge. Conforme à la norme NF E35-421.



CARACTÉRISTIQUES & AVANTAGES

- Capacité multi-réfrigérant avec fonction d'auto-nettoyage (empêche la contamination croisée)
- Compatible R32 et réfrigérants A2L
- Facile à utiliser
- Fonction auto-purge
- Conforme à la norme NF E35-421

SPÉCIFICITÉS TECHNIQUES

CARACTÉRISTIQUE	VALEUR
Unité de récupération compresseur	3/4 CV R32
Manomètres	À bain d'huile haute et basse pression intégrés
Coupure haute pression de sécurité	38,5 bar / 3850 kPa (558 psi)
Système de purge	Automatique
Débit de récupération (vapeur)	> 0,25 kg/min
Débit de récupération (liquide)	> 2,20 kg/min
Push-pull (surpression)	> 6,30 kg/min
Plage de fonctionnement	0 °C à 40 °C

INFO RÉGLEMENTATION

- L'arrêté du 30 juin 2008 (article R. 543-99 du code de l'environnement) impose aux opérateurs manipulant les fluides frigorigènes de faire vérifier leur matériel tous les ans
- Cette prestation peut être effectuée par MG Instruments (pompes à vide, stations de récupération, balances, thermomètres, manomètres, détecteurs de fuites), conformément à la norme ISO CEI 17025
- Étalons de référence raccordés aux étalons nationaux COFRAC ou équivalent (masses, fours, manomètres)