

## SONDE DE TEMPÉRATURE ET HUMIDITÉ DÉPORTÉE

Réf. RNB60

Sonde de température et hygrométrie RNB60 La sonde d'humidité RNB60 est Caractéristiques/avantages On trouve deux sorties de tension simple, durable et économique. Elle configurables avec mise à l'échelle de est idéale pour les applications en l'humidité relative, de la température ■Sonde d'humidité miniature volume, l'intégration dans les ou du point de rosée. Quatre plages de ■Faible consommation équipements des autres fabricants, les sortie de tension sont disponibles. Une ■Gamme de mesure :0 ... 100 % HR ; -40 boîtes à gants, les serres, les sortie RS485 avec support Modbus est ... +60 °C chambres de fermentation et les également disponible en option. ■Câble détachable avec raccord standard enregistreurs de données. Conception robuste M8 Installation aisée. La sonde RNB60 est conçue pour les Le câble de la sonde possède un ■Boîtier métallique renforcé conditions extrêmes. La sonde RNB60 raccord rapide vissable facilitant ■Capteur interchangeable a un corps en aluminium classé IP65. l'installation. Des câbles de différentes ■Sortie numérique RS485 en option Sa structure est étanche et le capteur longueurs sont disponibles et il est ■Sortie point de rosée en option est protégé par un filtre à membrane et également possible d'utiliser les autres ■Applications : applications en volume, une grille en plastique ou bien, en câbles compatibles de la série M8. Il intégration dans les équipements des option, par un filtre en inox fritté. existe des accessoires pour diverses Pas besoin de réétalonner autres fabricants, boîtes à gants, serres, installations. chambres de fermentation, enregistreurs Le capteur est interchangeable et il Faible consommation de données n'est pas nécessaire de le réétalonner ; Grâce à sa très faible consommation, il suffit de le remplacer, y compris sur la sonde RNB60 est idéale pour les le terrain. applications alimentées



par batterie.

## CARACTÉRISTIQUES & AVANTAGES

---

Caractéristiques techniques