

# DÉTECTEUR DE CO

MG-GasSense-CO

ppm CO

Le MG-GasSense-CO est un équipement de protection individuelle de type détecteur monogaz ATEX, équipé d'une cellule électrochimique dédiée à la détection du monoxyde de carbone (CO). Il intègre un large écran LCD permettant une lecture continue des mesures ainsi que le réglage des seuils d'alarme. Ce modèle offre une solution fiable et accessible, avec une batterie remplaçable avec une autonomie de 2 ans



## CARACTÉRISTIQUES & AVANTAGES

Compact, léger et conçu pour durer, il bénéficie d'un excellent rapport qualité/prix. Son boîtier étanche, certifié IP68, le protège efficacement contre l'eau et la poussière. Sa rapidité de détection (T90 inférieur à 10 secondes) et sa batterie lithium longue durée assurent un haut niveau de performance et de sécurité au quotidien.

Apprécié pour sa simplicité d'utilisation, il convient à de nombreux environnements professionnels, notamment les collectivités, le secteur médical ou encore les activités exposées à des risques de gaz, où une surveillance fiable et continue est indispensable.

- Appareil très compact, léger et robuste
- Cellules et électronique garanties 3 ans
- Alarme sonore (95 dB), lumineuse et vibrante
- 2 niveaux d'alarme (basse et haute)
- Batterie lithium longue durée (supérieure à 2 ans sans alarme)
- Certification ATEX, IECEx, UL, CSA
- Indice de protection IP68
- Excellent rapport qualité / prix

## SPÉCIFICITÉS TECHNIQUES

Capteur gaz : cellule électrochimique, détection CO

- Échelle de mesure :
  - CO : 0-1000 ppm par incrément de 1
- Temps de réponse : T90 ≤ 10 secondes
- Auto-test : Automatique
- Affichage : écran LCD rétroéclairé
- Alarmes :
  - 2 seuils d'alarme réglables (alarme basse et haute)
  - Alarme VME et VLEP (en option)
  - Mémorisation de la valeur maximum mesurée
  - Indication d'alarme : sonore 95 dB, lumineuse et vibrante
  - Enregistrement des données et des événements d'alarme
- Batterie : Lithium 3.6 V remplaçable

- Boîtier : Polycarbonate avec un surmoulage en caoutchouc
- Indice de protection : IP68 (étanche à l'eau et la poussière)
- Dimension : 86 x 58 x 19 mm
- Poids : 98 grammes
- Conditions d'utilisation :
  - Température : -40 à +50°C
  - Humidité : 5 à 95% HR (sans condensation)
- Homologations :
  - ATEX : Ex ia IIC T4 Ga; Ex ia I Ma
  - IECEx : Ex ia IIC T4 Ga; Ex ia I Ma
  - UL : Classe I, Division 1, Groupes A, B, C, D
  - T4 Classe I, Zone 0, AEx ia IIC T4 Ga
  - CSA : Ex ia IIC T4 Classe I, Division 1, Groupes A, B, C, D T4
  - CE : Directive 2014/30/EU, EN50270, Directive 2011/65/EU et 2015/863/EU