

# DÉTECTEUR MULTIGAZ

MG-GasSense-MULTI

ppm, %

Le MG-Gas-Sense-Multi permet de détecter jusqu'à quatre gaz tout en conservant la portabilité et la compacité d'un détecteur monogaz. Il constitue une solution polyvalente pour la protection individuelle dans de nombreux environnements industriels.



## CARACTÉRISTIQUES & AVANTAGES

- Détectez jusqu'à quatre gaz grâce à un large choix de cellules différentes
- Paramétrez les seuils d'alarme, désactivez l'arrêt automatique lors du déclenchement d'une alarme, et accédez à de nombreuses fonctions avancées
- Gagnez du temps et réduisez les erreurs grâce aux données de maintenance et d'utilisation disponibles via le logiciel iNet Control
- Appareils compatibles avec des batteries offrant une autonomie de 12 heures, 18 heures ou 20 heures

## SPÉCIFICITÉS TECHNIQUES

### CELLULES

Gaz combustibles / méthane : bille catalytique  
O<sub>2</sub>, CO/H<sub>2</sub>, CO, H<sub>2</sub>S, NO<sub>2</sub>(option), SO<sub>2</sub>(option) : électrochimiques

### ALIMENTATION ET AUTONOMIE

Batterie Lithium-ion rechargeable longue durée  
(généralement 18 heures de fonctionnement à 20 °C)  
Autres options batteries sur demande

**ALARMES** : Voyants ultra-brillants, alarme sonore (95 dB à 30 cm) et alarme vibrante

**AFFICHAGE** : Écran LCD rétroéclairé

**MATÉRIAU DU BOÎTIER** : Polycarbonate avec surmoulage de protection IP66/67

**DIMENSIONS** : 103 x 58 x 30 mm (4.1 x 2.3 x 1.2 in)

**POIDS** : 182 g (6.4 oz) version batterie Lithium-ion

### GAMME DE FONCTIONNEMENT

-20 °C à 50 °C

De 15 à 95 %HR sans condensation (en continu)

### GAMMES DE MESURE

Gaz combustibles : LIE de 0 à 100 % par pas de 1 %

Oxygène (O<sub>2</sub>) : 0 à 30 % vol par pas de 0,1 %

Monoxyde de carbone (CO) : 0 à 1 000 ppm par pas de 1 ppm

Sulfure d'hydrogène (H<sub>2</sub>S) : 0 à 500 ppm par pas de 0,1 ppm

### GARANTIE INSTRUMENT

Les cellules sont garanties pendant deux (2) ans à compter de la date de fabrication de l'appareil.

### HOMOLOGATIONS

**Indice de protection** : IP66/67

ANZEx : Ex ia s Zone 0 I/IIC T4

ATEX : Ex ia IIC T4 Ga et Ex ia I Ma

Groupe et catégorie d'équipement : II 1G et I M1

CSA : Classe I, Division 1, Groupes A-D, T4; Ex d ia IIC T4

EAC : PB Ex d ia I X / 1 Ex d ia IIC T4 X

IECEX : Ex ia IIC T4 Ga

INMETRO : Ex ia IIC T4 Ga

KC : Ex d ia IIC T4

KIMM : Ex d ia IIC T4

MSHA : 30 CFR Part 22

PA-DEP : BFE 46-12

SANS : SANS 1515-1; Type A; Ex ia I/IIC T4

TIIS : Ex ia IIC T4 X

UL : Classe I, Division 1, Groupes A-D, T4; Zone 0, AEx ia IIC T4

Classe II, Groupes F-G (poussières de charbon et grains)

FOURNI : Godet d'étalonnage, guide de référence