

GD-A00+

Fluides frigorigènes

## DÉTECTEUR DE FUITE

Ce détecteur de fuite de fluides frigorigènes dispose d'un capteur de gaz à diode chauffante et de circuits de contrôle précis, lui permettant de détecter tous les réfrigérants halogénés, y compris le nidron. Il a une sensibilité élevée, une vitesse de réponse rapide, une représentation fiable et de multiples fonctions. Sa conception ergonomique rend l'opération plus facile et pratique.



Type de capteur : Capteur de gaz à diode chauffée  
 Fuite minimale détectable :  $\leq 3$  g/an  
 Temps de réaction :  $\leq 3$  secondes  
 Temps de préchauffage : 30 secondes  
 Temps de réinitialisation :  $\leq 10$  secondes  
 Plage de température de fonctionnement : 0 à 50 °C  
 Plage d'humidité de fonctionnement :  $< 80$  % HR (sans condensation)  
 Réfrigérants applicables : CFC, HCFC, HFC, HC et HFO  
 Durée de vie du capteur :  $\geq 1$  an  
 Réinitialisation : Automatique / manuelle  
 Longueur de la sonde : 420 mm (16,5 in)  
 Autonomie de la batterie : 7 heures

Le pack comprend :  
 1 x Détecteur de fuites LD-100+ (sans capteur)  
 1 x Capteur de gaz à diode chauffée  
 3 x Piles alcalines AA  
 1 x Boîte d'emballage  
 1 x Rapport de performance

**DÉTECTION DE MULTIPLES RÉFRIGÉRANTS** : Détecte le nidron, le R11/R22/R404a/R410a/R600a/R1234yf et tous les réfrigérants halogénés, y compris les CFC, HFC, HCFC, HC, HFO et mélanges.

**2 MODES DE DÉTECTION** : Modes automatique et manuel adaptés pour localiser les fuites dans divers environnements complexes.

**RÉPONSE RAPIDE** : Temps de préchauffage de 30 secondes et réponse en 3 secondes ; 3 niveaux de sensibilité réglables avec une sensibilité maximale de 3.12g/an.

**CONCEPTION ANTI-ABSORPTION D'EAU** : La nouvelle structure à pompe aspirante augmente la sensibilité tout en offrant une fonction anti-absorption d'eau.

**SÛR ET FIABLE** : Conforme aux normes industrielles CE et EN14624