

GD-AOO+

Fluides frigorigènes

DÉTECTEUR DE FUITE

Ce détecteur de fuite de fluides frigorigènes dispose d'un capteur de gaz à diode chauffante et de circuits de contrôle précis, lui permettant de détecter tous les réfrigérants halogènes, y compris le nidron. Il a une sensibilité élevée, une vitesse de réponse rapide, une représentation fiable et de multiples fonctions. Sa conception ergonomique rend l'opération plus facile et pratique.



Type de capteur : Capteur de gaz à diode chauffée
 Fuite minimale détectable : ≤ 3 g/an
 Temps de réaction : ≤ 3 secondes
 Temps de préchauffage : 30 secondes
 Temps de réinitialisation : ≤ 10 secondes
 Plage de température de fonctionnement : 0 à 50 °C
 Plage d'humidité de fonctionnement : <80 % HR (sans condensation)
 Réfrigérants applicables : CFC, HCFC, HFC, HC et HFO
 Durée de vie du capteur : ≥ 1 an
 Réinitialisation : Automatique / manuelle
 Longueur de la sonde : 420 mm (16,5 in)
 Autonomie de la batterie : 7 heures

Le pack comprend :

1 x Détecteur de fuites LD-100+ (sans capteur)
 1 x Capteur de gaz à diode chauffée
 3 x Piles alcalines AA
 1 x Boîte d'emballage
 1 x Rapport de performance

DÉTECTION DE MULTIPLES RÉFRIGÉRANTS : Détecte le nidron, le R11/R22/R404a/R410a/R600a/R1234yf et tous les réfrigérants halogénés, y compris les CFC, HFC, HCFC, HC, HFO et mélanges.

2 MODES DE DÉTECTION : Modes automatique et manuel adaptés pour localiser les fuites dans divers environnements complexes.

RÉPONSE RAPIDE : Temps de préchauffage de 30 secondes et réponse en 3 secondes ; 3 niveaux de sensibilité réglables avec une sensibilité maximale de 3.12g/an.

CONCEPTION ANTI-ABSORPTION D'EAU : La nouvelle structure à pompe aspirante augmente la sensibilité tout en offrant une fonction anti-absorption d'eau.

SÛR ET FIABLE : Conforme aux normes industrielles CE et EN14624