

MGSDR-DD500

Station de charge

STATION DE RÉCUPÉRATION

Capacité multi-réfrigérant avec fonction d'auto-nettoyage, qui empêche la contamination croisée

Compatible R32 et réfrigérants A2L
Facile à utiliser
Fonction auto-purge

Conforme à la norme NF E35-421



INFO RÉGLEMENTATION

L'arrêté du 30 juin 2008 relatif à la délivrance des attestations de capacité aux opérateurs prévues à l'article R. 543-99 du code de l'environnement impose aux opérateurs manipulant les fluides frigorigènes de faire vérifier leur matériel tous les ans.

Cette prestation peut être effectuée par MG Instruments, qui vérifie les outillages suivants : Pompes à vide, Stations de récupération, Balances, Thermomètres, Manomètres, Détecteurs de fuites... Les prestations sont réalisées conformément à la norme ISO CEI 17025.

Nous disposons d'étalons de référence raccordés aux étalons nationaux COFRAC ou équivalent (masses, fours, manomètres...).

Station de Récupération Compresseur 1 HP - CV R32

Unité de récupération compresseur 1 HP CV R32

Manomètres à bain d'huile haute et basse pression intégrés

Coupure haute pression de sécurité
38,5 bar/3850 kPa (558 psi)

Système de purge automatique

Débit de récupération : Vapeur > 0,50 kg/min

Débit de récupération : Liquide > 3,50 kg/min

Push-pull (surpression) > 9,50 kg/min

Plage de fonctionnement : 0° C - 40° C