



DÉTECTEUR MULTIGAZ MGT-MULTI

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :



- ✓ Compact et résistant
- ✓ Certifié ATEX
- ✓ Détecte simultanément : - l'oxygène (O₂), - le monoxyde de carbone (CO), - le sulfure d'hydrogène (H₂S) - les gaz inflammables (LIE)
- ✓ Enregistre les données
- ✓ Fonction « Bump test »

Le détecteur multigaz MGT est conçu pour résister aux environnements industriels les plus difficiles ou dangereux (appareil certifié ATEX). Il mesure simultanément l'oxygène (O₂), le sulfure d'hydrogène (H₂S), le monoxyde de carbone (CO) et les gaz inflammables (Limite Inférieure d'Explosivité). Il propose une lecture facile grâce à son écran rétroéclairé. Il avertit efficacement en cas de danger lié au gaz, par des LED très lumineuses et une alarme sonore de 90 dB. Les seuils d'alarme peuvent être configurés. Il dispose d'une fonction « Bump test » et de modes calibration faciles à utiliser. Pour les gaz inflammables, le détecteur MGT est disponible avec un capteur catalytique ou un capteur infrarouge longue durée. L'accessoire IR Link permet d'exporter les données, configurer les niveaux d'étalonnage, les alarmes et options.



Spécifications et caractéristiques :

	Combustibles	O2	CO	H2S
Plage de mesures	0-100 % LIE	0-30 % Vol	0-500 ppm	0-100 ppm
Résolutions	1 % LIE	0,1 % Vol.	1 ppm	1 ppm
Capteur	Catalytique (MGT-4GAZ) ou Infrarouge (MGT-IR)	Cellule Electrochimique (EC)		
Batterie	Batterie Lithium-Ion rechargeable			
Autonomie	MGT-4GAZ : 24 heures, MGT-IR : 2 mois			
Affichage	Ecran LCD rétroéclairé			
Alarmes	Visuelle : éclairage de l'écran + indicateur LED Sonore : buzzer 90 dB (à 10 cm)			
Programmation	Programmable avec l'accessoire IR Link ou le logiciel PC			
Température	Fonctionnement de -20 à 45°C			
Humidité	Fonctionnement de 10 à 95 % d'Humidité Relative (HR) sans condensation			
Dimensions	60 mm(L) x 40 mm(P) x 118 mm(H)			
Poids	240 g			
Boîtier	Polycarbonate et caoutchouc			
Certifications	ATEX (MGT-4GAZ : Ex d ia II C T4, MGT-IR : Ex ia II C T4)			
Options	MGT IR LINK, Station de charge, Pompe de prélèvement (SP-Pump101)			
Garantie	2 ans			